RENIA - Syntic
Kunststoffkleber

Technisches Datenblatt 310.000-1012

ROHSTOFFBASIS

Polyurethan-Klebstoff, speziell abgestimmt auf Klebungen am Schuh, **ohne Toluol.** Auch optimal eingestellt auf PVC-Folien oder Platten, ABS, und viele andere Kunststoffe und Gummi. Der Klebstoff-Film ist farblos-transparent

ANWENDUNG:

Viele am Schuh vorkommende Materialien können untereinander oder mit sich selbst geklebt werden, vor allem auf Weich-PVC, TR (Thermoplastischer Kautschuk), Industrie-Crepe, Perbunan-Sohlen. Eignet sich auch als Vorstrich auf PVC und PUR-Sohlen und ist nach eine Trockenzeit von mindestens 60 Minuten mit allen RENIA-Schnellklebern verträglich. Im Arbeitsschutz eingesetzt, erzielt man mit 5-10 % Vernetzer-Zusatz Härter =C= hochfeste, wärme- und chemikalienbeständige Klebungen. Nicht für EVA (Leichtporo) und PE, PP geeignet.

VORBEHANDLUNG:

Alle Materialien schleifen oder rauhen. **Neues PVC** nur mit Aceton abwaschen. Klebeteile satt einstreichen, so daß sich ein fester Klebefilm ausbilden kann. **TR** (Thermoplastischer Kautschuk): Mit Aceton abreiben oder in besonders schwierigen Fällen mit Rehagol anätzen. Nach 15 Minuten Klebstoff auftragen. **PUR** (Polyurethan): Nach dem Schleifen geschäumtes Material mit der Presse trocknen. Anschließend sofort den Klebstoff auftragen. **Latex**: Mit Rehagol anätzen und nach 15-60 Minuten Klebstoff auftragen

TOPFZEIT:

Bei 5-10 % Härter =C= Zugabe 8 Stunden.

ABLÜFTEZEIT:

Je nach Materialkombination 5 bis 30 Minuten (TR 3-10 Minuten, PVC auch über 45 Minuten). Syntic kann mit einer Infrarot-Lampen getrocknet oder reaktiviert werden: IR-Lampen 80 °C: 3 Minuten; Quarz-Strahler: 3 Sekunden.

PREßDRUCK:

1 - 5 bar, abhängig von der Materialhärte

1 bar mindestens 120 Sekunden pressen 5 bar mindestens 60 Sekunden pressen

KLEBSTOFFVERHALTEN:

Durch die hohe Kristallisationsgeschwindigkeit von Syntic kann das Werkstück bereits nach einer Ruhezeit von wenigen Minuten weiter bearbeitet werden. Die Wärmefestigkeit ist ausreichend, um sofort zu schleifen, zu bimsen oder zu fräsen. Die Klebkraft steigt kontinuierlich an und erreicht ihren Maximalwert nach 3-5 Tagen. Durch Zugabe von 5-10 % Härter =C= wird die Chemikalienbeständigkeit erheblich verbessert. Die Wärmestandfestigkeit erhöht sich ebenfalls.

LAGERSTABILITÄT:

Mindestens 12 Monate bei 20 °C Verarbeitungstemperatur über 18 °C

VERDÜNNEN:

RENIA - R & L Reinigungs- und Lösemittel auf Acetonbasis!

REINIGUNG

Arbeitsgefäße und Geräte mit RENIA - R & L Reinigungs- und Lösemittel auf Acetonbasis

KENNZEICHNUNG

Flammpunkt	:	unter 21 °C, leicht entzündlich, reizend			
Nach GGVSE	:	Klasse 3	Packungsgruppe	:	III
Bezeichnung	:	Klebstoffe	Sonderregelung	:	640H
Nach IMDG	:	3.2,	Nach UN	:	1133

PACKUNGEN

Artikel	Packung	Netto-Inhalt	Packungseinheit Preis/Kanne
310404	4 kg Kanne	4 kg = 5 l	6 Kannen
310410	10 kg Kanne	10 kg = 12 l	2 Kannen
310518	180 kg Fass	180 kg = 220 l	2 pro Palette